



HBP 20 - Hydrauliczna pozioma prasa gnąca z kontrolą NC

- Umożliwia precyzyjne gięcie rur oraz materiałów pełnych
- Trwała konstrukcja narzędzi z hartowanej stali
- Oparta na sterowaniu manualnym za pomocą dwóch pedałów nożnych (dojazd-odjazd)
- Z możliwością programowania automatycznego dojazdu oraz odjazdu narzędzia gnącego
- Łatwa wymiana narzędzia za pomocą uchwytu szybkozmiennego
- Moduł pedała nożnego wyposażony w cyfrowy wyświetlacz oraz przycisk Emergency stop

Model	HBP 20
Nr art.	3812520
Siła nacisku max.	20 t
Objętość zbiornika oleju	12 l
Giętkość materiału do gięcia	200 x 12 mm
Materiał rury	48 x 4 mm
Skok max.	185 mm
Średnica	80 mm
Wysokość narzędzia	200 mm
Prędkość robocza	10 mm/s
Prędkość powrotu	10 mm/s
Długość stołu	480 mm
Szerokość stołu	1060 mm
Wysokość robocza	930 mm
Moc silnika	2,2 kW
Długość	1150 mm
Szerokość / głębokość	480 mm
Wysokość	1200 mm
Waga	530 kg

Zakres dostawy HBP 20:

- Stempel 68°;
Wys. = 200 mm; R = 5 mm
- Szybkowymienny segment 60°;
Wys. = 150 mm; V = 60 mm
- Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym
- Ogranicznik boczny 300 mm

Akcesoria dodatkowe:	
Rama do gięcia i uchwyt przeciwny do narzędzi do gięcia rur	3888060

Segment gięcia żeliwa szarego 3/8 "	3888061
Segment do gięcia żeliwa szarego 1/2 "	3888062
Segment gięcia żeliwa szarego 3/4 "	3888063
Segment gięcia żeliwa szarego 1 "	3888064
Segment gięcia żeliwa 1 1/4 "	3888065
Segment gięcia żeliwa szarego 1 1/2 "	3888066
Segment gięcia żeliwa szarego 2 "	3888067
Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 20)	
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 1 mm	3888201
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888202
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 10 mm	3888203
Stempel 30°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888204
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - nośność 6 t / m	3888205
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - nośność 10 t / m	3888206
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - nośność 25 t / m	3888207
Szybka zmiana segmentów multi 85°, H = 200 mm V = 16/22/35/50 mm, max. gr materiału 4 mm	3888220
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 63 mm	3888221
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 80 mm	3888222
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 100 mm	3888223
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 125 mm	3888224
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 160 mm	3888225
Szybkozmienny segment gnący 45°, H = 200, V = 50 mm	3888226
Narzędzie do gięcia dla płaskiego materiału (dla HBP 20)	
Rama do gięcia i przeciwwaga	3888250
Narzędzie do gięcia płaskiego materiału, w tym śruby i podkładki dla materiału 4/6/8 mm	3888251
Narzędzia do prostowania (dla HBP 20)	
Prostowanie pręta ok. 800 mm z zaczepem i stempelkiem prostującym	3888255