



HBP 100 - Hydrauliczna pozioma prasa gnąca z kontrolą NC

- Do precyzyjnego gięcia rur i litego materiału
- Wytrzymała konstrukcja narzędzi i prowadnic narzędzi wykonanych z wysokiej jakości, hartowanej stali
- Obsługa ręczna za pomocą dwóch pedałów do przepływu i powrotu
- Tryb automatyczny, programując przednie i tylne punkty końcowe jazdy
- Pedal nożny z wyświetlaczem cyfrowym i wyłącznikiem awaryjnym

Model	HBP 100
Nr art.	3812599
Siła nacisku max.	100 t
Objętość zbiornika oleju	120 l
Giętkość materiału do gięcia	300 x 25 mm
Materiał rury	114 x 8 mm
Skok max.	285 mm
Średnica	105 mm
Wysokość narzędzia	300 mm
Prędkość robocza	10 mm/s
Prędkość powrotu	10 mm/s
Długość stołu	750 mm
Szerokość stołu	1425 mm
Wysokość robocza	930 mm
Moc silnika	10 kW
Długość	1430 mm
Szerokość / głębokość	750 mm
Wysokość	1450 mm
Waga	1700 kg

Zakres dostawy HBP 100:

- Stempel 68°; Wysokość = 300 mm; R = 5 mm
- Szybkowymienny segment 60°;
Wysokość = 300 mm; V = 60 mm
- Pedal nożny z wyświetlaczem cyfrowym
- Ogranicznik boczny 300 mm

Akcesoria dodatkowe:	
Rama do gięcia i uchwyt przeciwny do narzędzi do gięcia rur	3888070

Segment gięcia żeliwa szarego 3/8 "	3888061
Segment do gięcia żeliwa szarego 1/2 "	3888062
Segment gięcia żeliwa szarego 3/4 "	3888063
Segment gięcia żeliwa szarego 1 "	3888064
Segment gięcia żeliwa 1 1/4 "	3888065
Segment gięcia żeliwa szarego 1 1/2 "	3888066
Segment gięcia żeliwa szarego 2 "	3888067
Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 80/100)	
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888801
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888802
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888803
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888804
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - nośność 6 t / m	3888805
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - nośność 10 t / m	3888806
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - nośność 25 t / m	3888807
Trzpień do gięcia 50 x 50 mm - nośność 45 t / m	3888808
Trzpień do gięcia 60 x 60 mm - nośność 80 t / m	3888809
Szybka zmiana segmentów multi 85°, H = 250 mm V = 16/22/35/50 mm, max. gr materiału 4 mm	3888820
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 63 mm	3888821
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 80 mm	3888822
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 100 mm	3888823
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 125 mm	3888824
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 160 mm	3888825
Szybkozmienny segment gnący 45°, H = 300, V = 50 mm; Grubość materiału 5 mm	3888826
Narzędzie do gięcia dla płaskiego materiału (dla HBP 80/100)	
Rama do gięcia i przeciwwaga	3888850
Narzędzie do gięcia płaskiego materiału, w tym śruby i podkładki dla materiału 4/6/8 mm	3888851
Narzędzia do prostowania (dla HBP 80/100)	
Prostowanie pręta ok. 800 mm z zaczepem i stempelkiem prostującym	3888855