



HBP 10 - Hydrauliczna pozioma prasa gnąca z kontrolą NC

- Umożliwia precyzyjne gięcie rur oraz materiałów pełnych
- Trwała konstrukcja narzędzi z hartowanej stali
- Oparta na sterowaniu manualnym za pomocą dwóch pedałów nożnych (dojazd-odjazd)
- Z możliwością programowania automatycznego dojazdu oraz odjazdu narzędzia gnącego
- Łatwa wymiana narzędzia za pomocą uchwyty szybkozmiennego
- Moduł pedała nożnego wyposażony w cyfrowy wyświetlacz oraz przycisk Emergency stop

Model	HBP 10
Nr art.	3812510
Siła nacisku max.	10 t
Objętość zbiornika oleju	12 l
Giętkość materiału do gięcia	150 x 8 mm
Materiał rury	42 x 3,2 mm
Skok max.	185 mm
Średnica	60 mm
Wysokość narzędzia	150 mm
Prędkość robocza	10 mm/s
Prędkość powrotu	10 mm/s
Długość stołu	450 mm
Szerokość stołu	900 mm
Wysokość robocza	915 mm
Moc silnika	1,1 kW
Długość	900 mm
Szerokość / głębokość	450 mm
Wysokość	1130 mm
Waga	250 kg

Zakres dostawy HBP 10:

- Stempel 68°;
Wys. = 200 mm; R = 5 mm
- Szybkozmienny segment 60°;
Wys. = 150 mm; V = 60 mm
- Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym
- Ogranicznik boczny 300 mm

Akcesoria dodatkowe:	
Rama do gięcia i uchwyt przeciwny do narzędzi do gięcia rur	3888060

Segment gięcia żeliwa szarego 3/8 "	3888061
Segment do gięcia żeliwa szarego 1/2 "	3888062
Segment gięcia żeliwa szarego 3/4 "	3888063
Segment gięcia żeliwa szarego 1 "	3888064
Segment gięcia żeliwa 1 1/4 "	3888065
Segment gięcia żeliwa szarego 1 1/2 "	3888066
Segment gięcia żeliwa szarego 2 "	3888067
Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 10)	
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 1 mm	3888101
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888102
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 10 mm	3888103
Stempel 30°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888104
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - nośność 6 t / m	3888105
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - nośność 10 t / m	3888106
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - nośność 25 t / m	3888107
Szybka zmiana segmentów multi 85°, H = 150 mm V = 16/22/35/50 mm, max. gr materiału 4 mm	3888120
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 63 mm	3888121
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 80 mm	3888122
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 100 mm	3888123
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 125 mm	3888124
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 160 mm	3888125
Szybkozmienny segment gnący 45°, H = 150, V = 50 mm	3888126
Narzędzie do gięcia dla płaskiego materiału (dla HBP 10)	
Rama do gięcia i przeciwwaga	3888150
Narzędzie do gięcia płaskiego materiału, w tym śruby i podkładki dla materiału 4/6/8 mm	3888151
Narzędzia do prostowania (dla HBP 10)	
Prostowanie pręta ok. 800 mm z zaczepem i stempelkiem prostującym	3888155