



GS 1100-16 E BL - Elektryczna gwinciarka z funkcją smarowania

- Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni
- Uchwyt szybko wymienny ze sprzęgłem poślizgowym do bezpiecznego obcinania gwintu bez ryzyka zerwania
- Obrót w prawo-lewo można wybrać na głowicy maszyny
- Ustawianie rozmiaru gwintu, prędkości, skoku i głębokości cięcia za pomocą ekranu dotykowego na ramieniu obrotowym
- **Tryb ręczny:** Po osiągnięciu ustawionej głębokości skrawania wrzeciono zatrzymuje się automatycznie, powrót wrzeciona należy aktywować ręcznie
- **Tryb automatyczny:** Po osiągnięciu ustawionej głębokości cięcia maszyna automatycznie przełącza się z jazdy do przodu na bieg wsteczny - idealny do gwintowania kilku nieprzelotowych otworów
- Dodatkowo z programowanym wydmuchem i funkcją smarowania (wymaga zewnętrznego źródła sprężonego powietrza o ciśnieniu roboczym 6-8 barów i zewnętrzny zbiornik smaru)
- Podstawa maszyny ze stołem mocującym dostępną jako wyposażenie dodatkowe

Dane techniczne	GS 1100-16 E BL
Napęd	elektryczny
Wiercenie gwintów przy 400 N/mm ²	M3 - M16
Prędkość max.	312 obr./ min
Max. zasięg ramienia	1100
Regulacja kąta	0 - 90°
Ciśnienie robocze	6-8 bar
Moc silnika napędowego	0,6 kW
Podłączenie elektryczne	230 / 50 V / Hz
Długość x szerokość x wysokość ok.	930 x 90 x 520 mm
Waga	25 kg

Zakres dostawy:

- Uchwyt do gwintowania GT12, M3, M4, M5-6, M8, M10, M12
- Wąż do chłodziwa 1,3 m