



GH 20T Szlifierka do noży oprawkowych i narzędzi o różnych geometriach

- Uniwersalne zastosowanie dzięki wszechstronnym możliwościom wychylania i regulacji
- Zastosowanie np. w produkcji frezów jednoostrzowych do grawerowania (cylindrycznych, centrycznych, stożkowych)
- Do szlifowania stempli, wiertel spiralnych, elektrod, noży tokarskich, kłów centrujących itd.
- Wysoka precyzja dzięki wytrzymałemu korpusowi maszyny i precyzyjnemu wrzecionu szlifierskiemu, napędzanego bez wibracji
- Prosta nastawa urządzenia oraz obsługa
- Głowica indeksowana z 24 pozycjami
- Regulowany mechanizm obciążający

Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	370 W
Dane techniczne	
Prędkość obrotowa diamentowej tarczy szlifierskiej	5.000 obr/min
Szybkość szlifowania	maks. 32 m/s
Prędkość obrotowa silnika	2.750 obr /min
Odcinki przesuwu	
Odcinek przesuwu imaka narzędziowego	140 mm
Precyzyjna regulacja imaka narzędziowego	18 mm
Precyzyjna regulacja osi wzdłużnej	6 mm
Ustawiane kąty	
Pionowe / na odwrocie	0° - 40°
Poziome / szlifowanie stożków	0° - 180°
Kąt ujemny	0° - 52°
Ustawienie kąta obrotu	15°
	180°
Mocowanie tulei zaciskowej	
Zakres mocowania	Ø 1 - 16 mm
Typ tulei zaciskowej	385E (5C), DIN 6341
Wymiary	
Długość	350 mm
Szerokość	450 mm
Wysokość	340 mm

Ciężar netto	45 kg
--------------	-------

Wyposażenie standardowe:

- Tuleje zaciskowe 385E (5C) DIN 6341 Ø 37,5 mm L=89 mm ; 20°
- Rozmiary Ø 4/6/8/10/12 mm
- Korundowa ściernica garnkowa Ø 100 x 50 x Ø 20 mm
- Diamentowa ściernica garnkowa Ø 100 x 50 x Ø 20 mm (zamontowana już w stanie dostarczonym)
- Mechanizm do szlifowania noży tokarskich
- Mechanizm do szlifowania frezów trzpieniowych
- Mechanizm do szlifowania wiertel spiralnych
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu
Wymienna tarcza szlifierska, uziarnienie korundu 80	3100128
Wymienna tarcza szlifierska, uziarnienie diamentu 150	3100129