



GBP-PRO Prasy krawędziowe sterowane CNC

Wersja standardowa:

- Sterowanie - CNC Delem DA 58T z kolorową grafiką 2D, TFT - 15 calowym ekranem dotykowym wysokiej rozdzielczości
- Sterowanie - CNC CybTouch 15 z kolorową grafiką. Obliczanie sekwencji gięcia
- Oś -X sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą śrub wałeczkowych i servo silnika
- Oś -R sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą zębatego koła i servo silnika
- Norma CE dla osłony przestrzeni roboczej Fiessler Akas II
- Tylne drzwi maszyny zabezpieczone drzwiami z wyłącznikiem krańcowym
- Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- Ręczna regulacja boczna palców tylnych (osi Z) na prowadnicy liniowej
- Podpory przednie na prowadnicach liniowych sterowane ręcznie
- Mocowanie narzędzi górnych za pomocą szybkiego zacisku
- Standardowy stempel górny 135 mm-85 stopni
- Standardowa matryca Multi V 85 stopni (16/22/35/50mm)
- Drzwi skrzynki elektrycznej zabezpieczone wyłącznikiem
- Panel sterowania CNC po prawej stronie maszyny
- Podzespoły elektryczne takich firm jak Siemens, Mitsubishi etc.
- Podzespoły hydrauliczne takich firm jak Bosch, Rexroth, Hydac.

Sterowanie CNC CybTouch 15 (standard)

Sterowanie CNC z ekranem dotykowym CybTouch 15 2D. Możliwość rysowania detalu na ekranie dotykowym. Po zakończeniu rysowania, sekwencja gięci ukazują się na ekranie wraz z powiązanymi osiami gięcia.

- Oś Y1, Y2, X i R sterowana CNC. Opcjonalnie oś Z1, Z2 oraz kompensacja ugięcia stołu.
- Ekran dotykowy 15 cali z powierzchnią szklaną umożliwiającą pracę w rękawiczkach ochronnych.
- Obliczenie następujących funkcji: Pozycja belki tylnej, rozłożenia długości arkusza, punkt mocowania, siła nacisku, kompensacja.
- Funkcje kolizyjne pomiędzy: element gięty a element gięty. Element gięty a narzędzie. Element gięty a tylna belka. Element gięty a rama prasy.
- Port USB dla tworzenia kopii zapasowych danych.
- Obliczanie sekwencji gięcia

Sterowanie CNC DELEM DA 58T (standard)

Sterowanie CNC DA 58T umożliwia graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego. W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne

bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekcji sekwencja gięcia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2 X i R oraz zmotoryzowanego wyoblania stołu

- Automatyczne obliczanie dolnego punktu giecia, siły nacisku, kompensacji, położenia tylnego zderzaka dla wymiarów zewnętrznych, kolejności gięcia, wysokości zderzaka, siły gięcia.
- Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji.
- Programowana prędkość gięcia, czas gięcia i prędkość powrotu
- Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
- Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- 15 calowy ekran dotykowy
- USB/peripheral interface
- Profile 58TL software with one license

Wyposażenie opcjonalne:

- Sterowanie CNC (VisiTouch 19, VisiTouch 19MX lub Delem DA 66T, Delem DA 69T)
- Zwiększenie zasięgu osi X do 1000mm
- Sterowanie CNC dla Ośi - Z1/Z2
- Sterowanie CNC dla osi X
- Sterowanie CNC 6 osią
- Zwiększony zakres głębokości gardzieli
- Hydrauliczne mocowanie narzędzi górnych i dolnych (stempli matrycy
- Dodatkowe palce tylnej osi Z oraz podpory arkusza blachy
- Drugi mechanizm sterujący - nożny, dla drugiej osoby
- Ręczne lub automatyczne sterowanie smarowaniem
- Klimatyzowana skrzynka elektryczna
- Chłodzenie lub podgrzewanie oleju hydraulicznego
- Specjalne narzędzia
- Panel sterujący po drugiej stronie maszyny
- Wymiary prasy na specjalne zamówienie.

Dane techniczne

Na c s k b o a s y t t M a x d d n g a b o o c c m n O d e g o s c n e e n n n a n n n S k a s n n

[illegible]

predkoscdwv
nmsWysokos
nmsSzerekos
nmsZakres
dosdwws
Xnm

predkowskiego 300
Xmmspoomoczb
2000
Kaoeun
Zas
4000
eV
Dungr
3000
Dm
Szera
2000
Cm

Model	GBP PRO 37220	GBP PRO 41175	GBP PRO 41220	GBP PRO 41320	GBP PRO 41400	GBP PRO 61220	GBP PRO 61320	GBP PRO 61400
Nr art.	4253722	4254117	4254122	4254132	4254140	4256122	425613	4256140
Moc (kW)	22	18,5	22	37	37	22	37	37
Nacisk prasy (t)	220	175	220	320	400	220	320	400
Max.długość gięcia (m)	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Odległość między kolumnami (mm)	3100	3550	3550	3550	3550	51000	5100	5100
Skok (mm)	270	270	270	370	370	270	370	370
Prześwit (mm)	550	550	550	650	650	550	650	650
Głębokość gardzieli (mm)	450	450	450	450	550	450	450	550
Posuw szybki/dojazd (mm/s)	140	140	140	120	100	100	100	100
Prędkość robocza (mm/s)	10	10	10	10	10	10	10	10
Prędkość powrotu (mm/s)	120	120	100	100	80	100	100	80
Wysokość stołu (mm)	920	920	920	920	1030	920	920	1030
Szerokość stołu (mm)	120	120	120	160	200	120	160	200
Zakres posuwu w osi X (mm)	650	650	650	650	650	650	650	650
Prędkość osi X (mm/s)	500	500	500	500	500	500	500	500
Pojemność zbiornika oleju (l)	200	200	200	300	400	200	300	400
Zasilanie (V)	400	400	400	400	400	400	400	400
Długość (mm)	5200	5500	5500	5600	5800	7700	7700	7700
Szerokość (mm)	2300	2250	2300	2550	2700	2250	2550	2700
Wysokość (mm)	2960	2920	2960	3100	3300	2960	3100	3300
Waga (kg)	13500	11500	12500	17000	22500	20000	24500	31000