



GBP DR Elektryczna prasa krawędziowa CNC Servo

Wersja standardowa:

- Belka gnąca jest przesuwana w dół za pomocą pasa i układu rolek napędzanych serwomotorami. Belka gnąca jest następnie wyciągana do góry za pomocą sprężyny powrotnej: bardzo równomierny rozkład siły i oszczędność energii.
- Brak układu hydraulicznego
- Możliwa duża prędkość gięcia, do 20 mm/s
- Graficzne sterowanie CNC 2D DELEM DA-58T
- Laser bezpieczeństwa Nuova DSP-AP i sterownik PLC MCS Safety (ręczna regulacja wysokości)
- Szybkie mocowanie górnego narzędzia
- Obszar roboczy oświetlony diodami LED
- System szybkiego mocowania górnego narzędzia PROMECAM (boczna wymiana narzędzia)
- Zestaw standardowych narzędzi Multi V 85° (16/22/35/50mm)
- Mobilna jednostka sterowania nożnego z dwoma przyciskami
- Dwa szybko regulowane ramiona przednie z powierzchnią nośną z profilu aluminiowego
- Dwa palce zderzaka tylnego z ręczną regulacją w kierunku Z
- Płyty mocujące matrycę na całej długości gięcia
- 100% energii elektrycznej, 0% oleju hydraulicznego
- Wysoka wydajność i dokładność
- Wysoka prędkość gięcia i znacznie cichsza praca
- Możliwość wykorzystania całkowitej długości między ramami
- Niższe koszty konserwacji
- Przyjazny dla środowiska Automatyczne obliczanie sekwencji gięcia bezpośrednio z plików STEP lub DXF (opcja w zależności od wyboru sterownika)

Wytrzymała rama typu O

- Serwonapęd ma ramę typu O. Jest ona bardziej stabilna i wytrzymała niż zwykła rama typu C i prowadzi do mniejszych odkształceń.

Sterowanie Delem DA-58T (Standard)

- Dzięki wygodnemu sterowaniu CNC DA 58T produkty są programowane graficznie za pomocą interfejsu dotykowego. Po utworzeniu profilu sekwencja gięcia jest określana automatycznie i może być regulowana ręcznie przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D
- Automatyczne obliczanie głębokości krawędzi, siły nacisku, sekwencji gięcia, głębokości zatrzymania, wysokości zatrzymania, siły tłoczenia i długości rozciągnięcia
- Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji
- Programowalna prędkość gięcia, czas prasowania i prędkość wycofywania

- Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
- Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- 15-calowy ekran dotykowy

Wypożyczenie opcjonalne:

CNC control

- DELEM DA-69T-3D z oprogramowaniem offline DA-60TL (pełna wersja) 4593201
- DELEM DA-66T-2D z oprogramowaniem offline DA-60TL (wersja lekka) 4593200

System zderzaka tylnego X1/X2/R/Z1/Z2

- dla GBP DR 2580 4593310
- dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150 4593311
- dla GBP DR 36170 /40200 4593312

Hydrauliczne mocowanie matrycy z napędem kompensacji strzałki ugięcia

- dla GBP DR 1540 4593610
- dla GBP DR 2050 4593611
- dla GBP DR 2580 4593612
- dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150 4593613
- dla GBP DR 36170 4593614
- dla GBP DR 40200 4593615

Hydrauliczne mocowanie górnego narzędzia

- dla GBP DR 1540 4593600
- dla GBP DR 2050 4593601
- dla GBP DR 2580 4593602
- dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150 4593603
- dla GBP DR 36170 4593604
- dla GBP DR 40200 4593605

Pneumatyczny. System szybkiej wymiany 60 mm AMADA-PROMECAM

- dla GBP DR 1540 4593690
- dla GBP DR 2050 4593691
- dla GBP DR 2580 4593692
- dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150 4593693
- dla GBP DR 36170 4593694
- dla GBP DR 40200 4593695

System zderzaka tylnego typu X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF

- dla GBP DR 15 / 20 / 25 / 30 4593315
- dla GBP DR 36 /40 4593316

Pneumatyczny system szybkiej wymiany narzędzi górnych AMADA-PROMECAM (EUROSTAMP)

- dla GBP DR 1540 4593680

- dla GBP DR 2050 4593681
- dla GBP DR 2580 4593682
- dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150 4593683
- dla GBP DR 36170 4593684
- dla GBP DR 40200 4593685

Szyna zbiorcza do matryc 60 mm

- dla GBP DR 1540 4593680
 - dla GBP DR 2050 4593681
 - dla GBP DR 2580 4593682
 - dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150 4593683
 - dla GBP DR 36170 4593684
 - dla GBP DR 40200 4593685
-
- Monitorowanie tylnego obszaru przez system fotokomórek zamiast monitorowanych drzwi 4593102
 - System bezpieczeństwa. automatyczna regulacja wysokości do wysokości narzędzia FIESSLER Akas 5M laser bezpieczeństwa i FMSCSafety-PLC 4593101
 - Drugi pedał nożny jest obowiązkowy w przypadku pracy dwuosobowej 4593700
 - Jednostka do pneumatycznych systemów zaciskowych EUROSTAMP 4593699
 - Laserowa linia gięcia 4593701
 - Elektromechaniczne wspomaganie zginania z ręczną regulacją wysokości Udźwig 150 kg 4593400

Dane techniczne

Model	GBP DR 1540	GBP DR 2050	GBP DR 2580	GBP DR 30100	GBP DR 30130	GBP DR 30150	GBP DR 36170	GBP DR 40200
Nr art.	4561501	4562001	4562501	4563001	4563002	4563003	4563603	4564004
Długość gięcia [mm]	1530	2040	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Siła nacisku [t]	40	50	80	100	130	150	175	200
Skok [mm]	300	300	300	300	300	300	300	300
Odl. między kolumnami [mm]	1530	2040	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Prześwit [mm]	590	590	590	590	590	590	590	590
Posuw szybki/dojazd [mm/s]	170	150	90	75	85	100	90	75
Prędkość gięcia [mm/s]	20	20	20	20	20	20	20	20
Prędkość powrotu [mm/s]	170	150	90	75	85	100	90	75
Tylny zderzak [mm]	500	500	750	750	750	750	750	750
Wysokość stołu [mm]	920	920	920	920	920	920	920	920
Szerokość stołu [mm]	98	98	98	98	98	98	98	98

Liczba wsporników [szt]	2	2	2	2	2	2	2	2
Tyłny palec HA [szt]	2	2	2	2	2	2	2	2
Odjazd w osi X [mm]	500	500	750	750	750	750	750	750
Prędkość osi X [mm/s]	1000	1000	300	300	300	300	300	300
Odjazd osi R [mm]	150	150	250	250	250	250	250	250
Prędkość osi R [mm/s]	100	100	100	100	100	100	100	100
Napięcie [V]	400	400	400	400	400	400	400	400
Moc silnika [kW]	11	11	11	11	12,5	22	22	22
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2660 x 1960x 2500	3170 x 1960 x 2500	3680 x 1960 x 2500	4220 x 1960 x 2500	4220 x 1960 x 2500	4740 x 2000 x 2680	5340 x 2100 x 2680	5740 x 2130 x 2680
Waga ok. [kg]	1600	1850	6100	6500	8500	13200	13400	14100