



## GBP DK Prasa krawędziowa CNC Servo z napędem elektrycznym

### Wersja standardowa:

- Elektryczny napęd za pomocą serwowmotorów i śrub kulowych zmniejsza zużycie energii i poziom hałasu
- Brak układu hydraulicznego
- Korpus maszyny zaprojektowany jako stabilna wymiarowo rama typu O
- Możliwa wysoka prędkość gięcia, do 20 mm/s
- Graficzne sterowanie CNC 2D DELEM DA-58T
- Laser bezpieczeństwa Nuova DSP-AP i sterownik bezpieczeństwa PLC MCS (ręczna regulacja wysokości)
- Z szybkim mocowaniem górnego narzędzia (AMADAPROMECAm z boczną wymianą narzędzia)
- Standardowa matryca multi-V (60 mm) ES 2067 (835 mm długości + raz segmentowana)
- Obszar roboczy oświetlony diodami LED
- Mobilna jednostka sterowania nożnego z dwoma przyciskami nożnymi
- Płyty mocujące matrycę na całej długości gięcia

### Sterowanie Delem DA-58T (Standard)

- Dzięki wygodnemu sterowaniu CNC DA 58T produkty są programowane graficznie za pomocą interfejsu dotykowego. Po utworzeniu profilu sekwencja gięcia jest określana automatycznie i może być regulowana ręcznie przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D
- Automatyczne obliczanie głębokości krawędzi, siły nacisku, sekwencji gięcia, głębokości zatrzymania, wysokości zatrzymania, siły tłoczenia i długości rozciągnięcia
- Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji
- Programowalna prędkość gięcia, czas prasowania i prędkość wycofywania
- Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
- Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- 15-calowy ekran dotykowy

### Dane techniczne

| Model                      | GBP DK 920 | GBP DK 1340 |
|----------------------------|------------|-------------|
| Nr art.                    | 4571001    | 4571302     |
| Długość gięcia [mm]        | 900        | 1300        |
| Siła nacisku [t]           | 20         | 40          |
| Skok [mm]                  | 150        | 150         |
| Odl. między kolumnami [mm] | 960        | 1065        |
| Prześwit [mm]              | 375        | 375         |

|                              |                          |                          |
|------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Posuw szybki/dojazd [mm/s]   | 150                      | 150                      |
| Prędkość gięcia [mm/s]       | 20                       | 20                       |
| Prędkość powrotu [mm/s]      | 150                      | 150                      |
| Tyłny zderzak [mm]           | 350                      | 500                      |
| Wysokość stołu [mm]          | 850                      | 850                      |
| Szerokość stołu [mm]         | 90                       | 90                       |
| Liczba wsporników [szt]      | 2                        | 2                        |
| Tyłny palec HA [szt]         | 2                        | 2                        |
| Odjazd w osi X [mm]          | 350                      | 500                      |
| Prędkość osi X [mm/s]        | 300                      | 1000                     |
| Odjazd osi R [mm]            | 150                      | 150                      |
| Prędkość osi R [mm/s]        | 100                      | 100                      |
| Napięcie [V]                 | 400                      | 400                      |
| Moc silnika [kW]             | 3,8                      | 2x 3,8                   |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1.280 x 1.760 x<br>2.190 | 1.880 x 2.435 x<br>2.320 |
| Waga ok. [kg]                | 2000                     | 3400                     |