



GBF DE Prasy krawędziowe sterowane CNC

Wersja standardowa:

- Solidna spawana konstrukcja stalowa
- Sterowanie CNC CybTouch 12 z grafiką 2D- ekran dotykowy kolorowy wyposażony w sekwencje gięcia (sterownik na ramieniu obrotowym)
- Oprogramowanie offline VisiTouch 2D
- Tryb ECO - automatyczne wyłączanie pompy w trybie postoju trwającym powyżej kilka minut
- Osie Y1, Y2 i X sterowane CNC
- Elektromechaniczny zderzak tylny napędzany bezluzowymi śrubami i solidnymi prowadnicami
- Dwa palce zderzaka tylnego regulowane ręcznie w kierunku wzdłużnym na szynie liniowej
- Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- Oś -R sterowana manualnie
- Dwa regulowane przednie ramiona podporowe
- Mocowanie narzędzi typu Amada/ Promecam
- Szybkie zaciskowe mocowanie narzędzia górnego
- Kompletny zestaw narzędzi segmentowych
- Zestaw standardowych narzędzi Multi V 85° (16/22/35/50mm)
- Laserowe zabezpieczenie przestrzeni roboczej Fissler Akas II poruszające się wraz z licem górnym. FPSC system
- Sterownik PLC bezpieczeństwa Fiessler FMSC
- Boczne i tylne drzwi zabezpieczone wyłącznikami krańcowymi
- Wysokiej jakości komponenty hydrauliczne i elektroniczne takich jak Siemens, Bosch
- Ruchomy podwójny pedał nożny

Sterowanie CybTouch12 (Standard)

- Duży kolorowy ekran dotykowy
- Możliwość rysowania procesu gięcia na ekranie dotykowym
- Prosta i czytelna obsługa. Duża biblioteka narzędzi
- Intuicyjna obsługa panelu sterowania
- Pełne oprogramowanie dla seryjnej i wydajnej produkcji
- Wygodna bezprzewodowa możliwość wgrywania programu oraz aktualizacja.
- Możliwość powrotu do wersji wyjściowej za pomocą komputera stacjonarnego lub osobistego
- Port USB
- Duża biblioteka języków dla sterowania panelem
- Różne automatyczne kalkulacje dla procesu gięcia
- Programy i sekwencje gięcia mogą być zapisywane w pamięci
- Kompensacja ugięcia stołu
- Łatwe ręczne sterowanie
- Sterowanie CNC -3 osiami (Y1-Y2-X) opcjonalnie 4 oś - R - sterowana CNC

- Kalkulacja siły gięcia
- Kalkulacja siły docisku dla kompensacji stołu.
- Każdy etap gięcia może mieć swoje narzędzie
- Kalkulacja głębokości posuwu narzędzi

Wyposażenie opcjonalne:

- Sterowanie CNC DELEM DA 53 T (opcja)
- Sterowanie CNC DELEM DA 58T (opcja)
- Sterowanie CYBELEC VISI TOUCH 15-2D (opcja)

Dane techniczne

Model	GBP DE 2680	GBP DE 30120	GBP DE 30200
Nr art.	4552600	4553000	4553001
Długość gięcia [mm]	2600	3020	3020
Siła nacisku [t]	80	125	200
Skok [mm]	160	200	200
Odl. między kolumnami [mm]	2200	2650	2650
Prześwit [mm]	300	300	300
Posuw szybki/dojazd [mm/s]	100	100	100
Prędkość gięcia [mm/s]	10	10	7,5
Prędkość powrotu [mm/s]	80	80	80
Tylny zderzak [mm]	500	500	500
Wysokość stołu [mm]	880	900	900
Szerokość stołu [mm]	98	98	98
Liczba wsporników [szt]	2	2	2
Tylny palec HA [szt]	2	2	2
Odjazd w osi X [mm]	500	500	500
Prędkość osi X [mm/s]	500	500	500
Odjazd osi R [mm]	150	150	150
Prędkość osi R [mm/s]	100	100	100
Poj. zbiornika oleju [l]	120	120	210
Napięcie [V]	400	400	400
Moc silnika [kW]	7,5	11	15
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3.230 x 1.340 x 2.160	3.660 x 1.340 x 2.400	3.680 x 1.350 x 2.460
Waga ok. [kg]	5.500	9.600	11.100