FSBM 1020-25 E Ręczna zaginarka

- Zaciskanie przedmiotu obrabianego odbywa się za pomocą pedału, dzięki czemu obie dłonie pozostają wolne do podawania materiału
- Dostępne różne warianty narzędzi E, S2, HS2 i HSG
- Mocny siłownik pomocniczy ułatwia gięcie
- Szeroki przepust między licem górnym i dolnym do 25 mm
- Samosmarujące łożyska ślizgowe
- Łatwa regulacja nacisku lica górnego śrubami radełkowanymi
- Regulacja grubości materiału śrubą radełkowaną
- Przestawiany ogranicznik kąta gięcia

Model	Maks. szerokość robocza	Maks. grubość blachy*	Maks. kąt gięcia	Ciężar	Wymiary dł. x szer. x wys.	Nr art.
FSBM 1020-25 E	1020 mm	2,5 mm	135°	285 kg	1348 x 850 x 1175	3772125

*Podawana moc odnosi się do materiału o wytrzymałości na rozciąganie 400N/mm^2; moc gięcia VA: współczynnik 0,75; moc gięcia aluminium: współczynnik 1,2; do gięcia VA konieczne są hartowane narzędzia górne

Typ	Podział na segmenty
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270

Opcja	Nr art.
Hartowane segmenty FSBM 1020-25 E*	3772702

*Tylko narzędzie górne jest hartowane