



DH 55V Masywna wiertarka słupowa, kolumnowa z funkcją gwintowania w stali / 400V

- Masywne, solidne odlewy
- Automatyczne smarowanie przekładni za pomocą pompy olejowej
- Wysoka wytrzymałość oraz dokładność ruchu obrotowego dzięki hartowaniu i szlifowaniu wrzeciona głównego
- Wyłącznik główny i wyłącznik ochronny silnika
- Mechaniczny ogranicznik głębokości z krańcówką elektryczną
- Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości z wyłącznikiem bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony użytkownika
- Elektronika 24V DC
- Wrzeciono mechaniczne RSS
- Foliowane przełączniki pulpitu, łatwe do czyszczenia
- Światło maszyny zintegrowane z głowicą wiertarską
- Duży, solidny stół wiertarski
- Filtr wiórowy
- Urządzenie chłodzące i zbiornik płynu chłodzącego
- Zmotoryzowana regulacja wysokości stołu wiertarskiego / 2 zakresy prędkości
- Bezstopniowa regulacja prędkości

D
a
n
e
t
e
c
h
n
i
c
z
n
e
N
a
p
4
0
0
C
vi
e
3
P
he
rk
5
Or
Hy
zc
z
n
e
M
o
c
2
s
8
i
k
n
W
k
a

S
r
e
d
n
i
c
a
w
i
e
r
c
Q
e
5n
5i
nR
nw
s
t
a
l
i
(
S
2
3
5
J
R
)
G
w
i
n
t
o
w
a
n
i
e
M
w
4s
2t
a
l
i
(
S
2
3
5
J
R
)

M
o
c
o
w
a
n
i
e
w
r
z
e
c
i
o
n
a
W
y
s
u
w
t
u
21
0e
0i
mw
mr
z
e
c
i
o
n
a

M
o
c
o
w
a
n
i
e
M
w
K
w
r
z
e
c
i
o
n
i
e
P
r
z
e
s
s
m
w
m
i
t
3
A
s
u
t
t
o
o
b
m
n
a
t
e
y
c
o
z
n
y
w
o
y
s
2
u
m
w
m
t
u
o
l
b
e
r
i

P
r
e
d
k
o
s
c
i
o
b
r
o
t
o
w
e
Z
a
k
r
e
s
p
r
e
d
k
o
s
c
i
o
b
o
r
o
t
n
t
o
w
y
c
h
w
r
z
e
c
i
o
n
a

4
e
L
e
K
C
Z
b
a
s
e
t
S
o
p
n
e
c
a
S
t
o
f
w
i
e
r
t
a
r
s
k
i

W
y
m
i
a
r
y
s
t
o
h
u
w
i
e
r
t
Ca
Or
Os
xk
Gi
Oe
Og
m
m
d
h
u
g
o
s
c
x
s
z
e
r
o
k
o
s
c

S
z
e
r
o
k
o
ś
ć
r
o
1w
8k
na
nt
e
3o
w
e
g
o
/
I
l
o
ś
ć
W
y
m
i
a
r
y
8
5D
Of
x
1x
0s
6z
0e
xr
2.
x
5w
0y
0s
m
m

Wyposażenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski 1-16 mm
- Stożek Morse'a MK4 / B16
- Narzędzia do obsługi

Z
e
s
t
a
w
n
a
r
z
e
d
S
N
S
N
S
N
a
O
c
l
i
s
k
o
w
y
c
h
S
P
W
1
2

P
r
e
c
y
z
y
j
n
e
i
m
3a
3d
5f
4o
1m
0a
0s
z
y
n
o
w
e
F
M
S
1
0
0

U
n
i
w
e
r
s
a
l
n
e
p
o
m
3
p
5
a
2
c
0
h
0
2
d
z
a
c
a
2
3
0
V
/
1
P
h
U
c
h
w
y
t
O
P
3
T
0
H
5
M
0
U
5
M
7
M
1
K
2
1
-
1
6
m
m

U
c
h
w
y
t
w
i
e
r
t
a
r
s
k
s
k
b
e
n
z
k
k
n
u
c
z
o
w
y
M
K
2
1
-
1
3
m
m

U
c
h
w
y
t
O
P
3T
0I
5M
0U
5M
7M
4K
4
1
-
1
6
m
m
P
r
e
c
y
z
y
j
n
y
u
c
h
w
3y
0t
5w
0i
6e
Or
8t
a
r
s
k
i
1
-
8
m
m
,
B
1
6

P
r
e
c
y
z
y
j
n
y
u
c
h
w
y
t
w
s
i
e
r
t
a
r
s
k
i
l
-
1
0
m
m
,
B
1
6

P
r
e
c
y
z
y
j
n
y
u
c
h
w
y
t
w
s
i
e
r
t
s
a
r
s
k
i
l
.
1
3
m
m
,
B
1
6

P
r
e
c
y
z
y
j
n
y
u
c
h
w
y
t
w
s
i
e
e
r
t
a
r
s
k
i
l
.
1
6
m
m
,
B
1
6

Tr
z
p
i
e
ñ
r
e
d
u
k
c
o
n
y
M
K
4
-
M
K
3
Tr
z
p
i
e
ñ
r
e
d
u
k
c
o
n
y
M
K
4
-
M
K
2

St
t
o
z
e
k
M
3
o
r
s
e
e
e
e
a
M
K
3
-
B
1
6
W
i
e
r
t
t
l
a
s
p
i
r
a
l
n
e
H
S
S
S
N
e
e
s
t
o
z
k
i
e
m
M
o
r
s
e
'
a
M
K
2

W
i
e
r
t
t
l
a
s
p
i
r
a
l
n
e
H
S
S
S
z
e
e
s
t
o
z
k
i
e
m
M
o
r
s
e
,
a
M
K
3

P
r
z
y
s
t
a
w
k
a
d
o
g
3w
3i
5n
2t
0o
4w
2a
n
i
a
M
5
-
M
1
2
/
B
1
6

Z
e
s
t
a
w
t
u
l
e
i
z
a
c
3
3
5
5
2
k
0
w
9
y
4
c
h
M
K
4
/
E
R
3
2
-
M
1
6

I
m
a
d
l
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
o
n
e
k
t
a
t
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
7
5
m
m
M
S
O
7
5

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
z
c
s
z
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
l
0
0
0
m
m
M
S
O
1
0
0

I
m
a
d
l
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
z
e
e
k
a
m
l
i
n
t
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
1
2
5
m
m
M
S
O
1
2
5

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
n
e
k
a
t
s
n
e
r
o
k
o
s
c
i
1
5
0
m
m
M
S
O
1
5
0

I
m
a
d
l
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
o
n
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
8
5
m
m
B
M
S
8
5

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
n
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
l
0
0
0
m
m
B
M
S
1
0
0

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
n
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
1
2
0
m
m
B
M
S
1
2
0

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
n
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
1
5
0
m
m
B
M
S
1
5
0

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
n
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
2
0
0
m
m
B
M
S
2
0
0