



DH 40CTP Wiertarka słupowa, kolumnowa ze stołem krzyżowym / 400V

- Przeniesienie napędu z silnika na wrzeciennik za pomocą przekładni mechanicznej
- Duża płynność pracy przekładni dzięki szlifowanym kołom zębatym, zanurzonym w oleju
- Szeroki zakres prędkości obrotowych wrzeciona 95-3200 min⁻¹ dzięki 12 przełączalnym zakresom (2 x 6)
- Dwustopniowy silnik elektryczny dla napędu wrzeciona
- Głowica wiertarska posiada regulację w pionie na kolumnie poprzez korbę z listwą zębatą
- Stół krzyżowy na regulowanych prowadnicach dzięki listwom klinowym
- Obroty prawo / lewo
- Wychylna głowica wiertarska $\pm 60^\circ$ z możliwością obrotu na kolumnie
- Ogranicznik głębokości
- **Automatyczny posuw tulei wrzeciona w DH 40 CTP - Ogranicznik głębokości wiercenia jest regulowany w zakresie 0-120 mm. Posuw jest automatycznie wyłączany po osiągnięciu ustawionej głębokości i przywracany do pierwotnego położenia.**

Model	DH 40CTP
Nr artykułu	3034351
Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	400 v / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1.1/1.5 kW
Wydajność wiercenia	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 28 mm
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Posuw tulei wrzeciona	automatyczny 0,10 0,18 0,26 mm/U
Mocowanie we wrzecionie	MK 4
Prędkości obrotowe	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	95 - 3.200 min ⁻¹
Liczba stopni	2 x 6
Stół wiertarski	
Wymiary stołu wiertarskiego długość x szerokość	730 mm x 210 mm
Szerokość rowka teowego	14 mm
Podstawa maszyny	
Powierzchnia robocza podstawy dł. x szer.	385 x 385 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	14 mm / 2 / 150 mm
Przesuw osi X/Y/Z	480 mm / 180 mm / 560 mm
Wymiary	

Dł. x szer. x wys.	1060 × 745 × 2090 mm
Waga netto	350 kg

Wyposażenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski 1-13 mm / B 18
- Nakrętki teowe do montażu imadła
- Tuleja redukcyjna MK 4 / MK3
- Narzędzia do obsługi

Akcesoria dodatkowe	Nr artykułu
Równoległy zestaw spacer	3354001
Konik RST 1	3356155
Stół obrotowy RT 150	3356150
Zestaw narzędzi zaciskowych SPW 12	3352017
Precyzyjne imadło maszynowe FMS 100	3354100
Uniwersalna pompa chłodząca 230 V / 1 Ph	3352002
Uchwyt OPTIMUM MK 2 1-16 mm	3050571
Uchwyt wiertarski bezkluczowy MK2 1 - 13 mm	3050572
Uchwyt OPTIMUM MK4 1 - 16 mm	3050574
Precyzyjny uchwyt wiertarski 1 - 8 mm, B16	3050608
Precyzyjny uchwyt wiertarski 1-10 mm, B16	3050610
Precyzyjny uchwyt wiertarski 1-13 mm, B16	3050623
Precyzyjny uchwyt wiertarski 1-16 mm, B16	3050626
Trzpień redukcyjny MK4-MK3	3050664
Trzpień redukcyjny MK4-MK2	3050665
Stożek Morse'a MK3-B16	3050660
Wiertła spiralne HSS ze stożkiem Morse'a MK2	3051002
Wiertła spiralne HSS ze stożkiem Morse'a MK 3	3051003
Przystawka do gwintowania M5 - M12 / B16	3352042
Zestaw tulei zaciskowych MK 4 / ER 32 - M16	3352094
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 75 mm MSO 75	3000075
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 100 mm MSO 100	3000100
Imadło maszynowe ze szczękami o szerokości 125 mm MSO 125	3000125
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 150 mm MSO 150	3000150
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 85 mm BMS 85	3000008
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 100 mm BMS 100	3000010
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 120 mm BMS 120	3000012
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 150 mm BMS 150	3000015
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 200 mm BMS 200	3000020