



DH 35V Masywna wiertarka słupowa, kolumnowa z funkcją gwintowania w stali / 400V

- Odporna na brud i wodę, łatwa do czyszczenia klawiatura membranowa
- Elektronika 24 V DC
- Automatyczny posuw pinoli
- Światło maszyny zintegrowane z głowicą wiertarską
- Ogranicznik głębokości
- Układ chłodzenia z filtrem wiórów
- Solidna płyta podstawy z równoległymi rowkami T, precyzyjne wykończenie powierzchni
- Niezwykle stabilna, grubościenna kolumna żeliwna
- Automatyczne smarowanie przekładni za pomocą pompy olejowej
- Sprzęgło elektromagnetyczne do rozłączania posuwu tulei za pomocą przycisku w ręczce
- Bezstopniowa regulacja prędkości

N
a
p
4i
0e
0c
vi
e
3e
Pl
he
rk
5t
Or
Hy
zc
z
n
e
M
o
c
2s
i
n
k
n
W
h
k
a

S
r
e
d
n
i
c
a
w
i
e
r
c
Q
e
3n
5i
nR
nw
s
t
a
l
i
(
S
2
3
5
J
R
)
G
w
i
n
t
o
w
a
n
i
e
M
w
2s
4t
a
l
i
(
S
2
3
5
J
R
)

M
o
c
o
w
a
n
i
e
w
r
z
e
c
i
o
n
a
W
y
s
u
w
t
u
11
2e
5i
mw
mr
z
e
c
i
o
n
a

M
o
c
o
w
a
n
i
e
M
w
K
4
w
r
z
e
c
i
o
n
i
e
P
r
2
z
8
e
5
s
m
w
m
i
t
3
s
A
u
t
b
o
m
a
t
v
c
n
h
y
w
y
s
u
w
h
t
h
u
l
e
p
e
r

P
r
e
d
k
o
s
c
i
o
b
r
o
t
o
w
e
Z
a
k
r
e
s
p
r
e
d
k
o
s
c
i
o
b
r
o
t
o
w
y
c
h
w
r
z
e
c
i
o
n
a

4L
i
c
z
b
K
a
s
t
t
o
p
n
g
i
S
t
ö
l
w
i
e
r
t
a
r
s
k
i

W
y
m
i
a
r
y
s
t
o
l
u
w
i
e
r
t
a
4a
Or
Os
xk
4i
2e
0g
m
m
d
l
u
g
o
s
c
x
s
z
e
r
o
k
o
s
c

S
z
e
r
o
k
o
s
s
c
r
o
w
1w
1k
4a
m
tt
m
e
1o
1w
3e
0e
Hg
Ho
m
v
1R
2o
z
s
s
t
a
w
/
I
l
o
s
c

M
a
k
s
y
m
a
l
l
n
e
20
Ob
Oc
li
ga
94
z
e
n
i
e
s
t
o
ł
u
O
d
s
t
ę
p
6w
5r
-z
8e
Oc
O
m
m
o
-
s
t
ó
ł

P
o
d
s
t
a
w
a
m
a
s
z
y
n
y
P
o
w
i
e
r
z
c
h
n
i
a
r
o
o
o
c
c
n
a
s
o
o
n
d
s
t
a
w
y
d
f
.
x
s
z
e
r
.

S
z
e
r
o
k
o
s
s
c
r
o
w
1w
1k
4a
m
tt
m
e
1o
2w
1e
1g
3o
o
v
m
m
l
o
s
c
/
R
o
z
s
t
a
w

O
d
s
t
e
p
M
a
r
k
s
e
c
t
i
o
n
2
n
l
o
7
m
p
m
d
s
t
a
w
a
S
r
e
d
n
O
i
c
a
k
m
o
m
l
u
m
n
y
W
y
m
i
a
r
y

7
2
4
5
x
4
5
0
e
x
r
2
.
x
w
y
s
m
m
W
a
4
g
5
a
0
n
k
e
g
t
o

Wyposażenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski 1-16 mm
- Narzędzia do obsługi

N
A
k
c
e
s
V
o
k
r
u
n
a
u
K
3
0
n
5
i
0
k
1
R
5
S
5
T
1

S t ó ł o
3b
3r
5o
6t
1o
5w
0y
R T 1 5 0
Z e s t a w n a r z ę d z i z a c j i s k o w y c h S P W
1 2

P
r
e
c
y
z
y
j
n
e
i
m
3a
3d
5f
4o
1m
0a
0s
z
y
n
o
w
e
F
M
S
1
0
0

U
n
i
w
e
r
s
a
l
n
e
p
o
m
3
p
5
a
2
c
0
h
0
2
d
z
a
c
a
2
3
0
V
/
1
P
h
U
c
h
w
y
t
O
P
3
T
0
H
5
M
0
U
5
M
7
M
1
K
2
1
-
1
6
m
m

U
c
h
w
y
t
w
i
e
r
t
a
r
s
k
s
k
b
e
n
z
k
k
n
u
c
z
o
w
y
M
K
2
1
-
1
3
m
m

U
c
h
w
y
t
O
P
3T
0I
5M
0U
5M
7M
4K
4
1
-
1
6
m
m
P
r
e
c
y
z
y
j
n
y
u
c
h
w
3y
0t
5w
0i
6e
Or
8t
a
r
s
k
i
1
-
8
m
m
,
B
1
6

P
r
e
c
y
z
y
i
n
y
u
c
h
w
y
t
w
s
i
e
r
t
a
r
s
k
i
l
-
1
0
m
m
,
B
1
6

P
r
e
c
y
z
y
j
n
y
u
c
h
w
y
t
w
s
i
e
r
t
s
a
r
s
k
i
l
.
1
3
m
m
,
B
1
6

P
r
e
c
y
z
y
i
n
y
u
c
h
w
y
t
w
s
i
e
e
r
t
a
r
s
k
i
l
-
1
6
m
m
,
B
1
6

Tr
z
p
i
e
ñ
r
e
d
u
k
c
o
n
y
M
K
4
-
M
K
3
Tr
z
p
i
e
ñ
r
e
d
u
k
c
o
n
y
M
K
4
-
M
K
2

St
t
o
z
e
k
M
3
o
r
s
e
e
e
e
a
M
K
3
-
B
1
6
W
i
e
r
t
t
l
a
s
p
i
r
a
l
n
e
H
S
S
S
N
e
e
s
t
o
z
k
i
e
m
M
o
r
s
e
'
a
M
K
2

W
i
e
r
t
t
l
a
s
p
i
r
a
l
n
e
H
S
S
S
z
e
e
s
t
o
z
k
i
e
m
M
o
r
s
e
,
a
M
K
3

P
r
z
y
s
t
a
w
k
a
d
o
g
3w
3i
5n
2t
0o
4w
2a
n
i
a
M
5
-
M
1
2
/
B
1
6

Z
e
s
t
a
w
t
u
l
e
i
z
a
c
3
3
5
5
2
k
0
w
9
y
4
c
h
M
K
4
/
E
R
3
2
-
M
1
6

I
m
a
d
l
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
o
n
e
k
t
a
t
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
7
5
m
m
M
S
O
7
5

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
z
c
s
z
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
s
c
i
l
0
0
0
m
m
M
S
O
1
0
0

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
z
s
e
k
o
a
m
l
i
n
t
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
1
2
5
m
m
M
S
O
1
2
5

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
n
e
k
a
t
s
n
e
r
o
k
o
s
c
i
1
5
0
m
m
M
S
O
1
5
0

I
m
a
d
l
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
o
n
e
k
o
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
8
5
m
m
B
M
S
8
5

Imadłomasszynowezeszczękołoszerokościci100mmBMS100

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
n
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
1
2
0
m
m
B
M
S
1
2
0

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
n
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
1
5
0
m
m
B
M
S
1
5
0

I
m
a
d
f
o
m
a
s
z
y
n
o
w
e
z
e
s
z
c
s
n
e
k
a
o
s
z
e
r
o
k
o
s
c
i
2
0
0
m
m
B
M
S
2
0
0