



DH 35G Masywna wiertarka słupowa, kolumnowa z funkcją gwintowania w stali / 400V

- Masywne, solidne odlewy
- Automatyczne smarowanie przekładni za pomocą pompy olejowej
- Wysoka wytrzymałość oraz dokładność ruchu obrotowego dzięki hartowaniu i szlifowaniu wrzeciona głównego
- Wyłącznik główny i wyłącznik ochronny silnika
- Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości z wyłącznikiem bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony użytkownika
- Ogranicznik głębokości
- Elektronika 24V DC
- Wrzeciono mechaniczne RSS
- Foliowane przełączniki pulpitu, łatwe do czyszczenia
- Elektrosprzęgło sterujące automatycznym posuwem tulei wrzeciona załączane oraz wyłączane przyciskami elektrycznymi w czteroramiennej rękojeści

Model	DH 35G
Nr artykułu	3034250
Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	400 v / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	2.2 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 35 mm
Gwintowanie w stali (S235JR)	M 24
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	125 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 4
Prześwit	285 mm
Automatyczny wysuw tulei	3 stopnie / 0.05 - 0.15 mm/obr.
Sprzęgło	Mechanicznie
Prędkości obrotowe	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	75- 2.000 min-1
Liczba stopni	8
Stół wiertarski	
Wymiary stołu wiertarskiego długość x szerokość	400 x 420 mm
Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość	14 mm / 150 mm /2
Maksymalne obciążenie stołu	200 kg

Odstęp wrzeciono - stół	65-800 mm
Podstawa maszyny	
Powierzchnia robocza podstawy dł. x szer.	420 x 659 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	14 mm / 2 /150 mm
Odstęp wrzeciono - podstawa	Maks. 1.217 mm
Średnica kolumny	Ø 115 mm
Wymiary	
Dł. x szer. x wys.	725 x 450 x 2.175 mm
Waga netto	450 kg

Wyposażenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski 1-16 mm
- Narzędzia do obsługi

Akcesoria	Nr artykułu
Konik RST 1	3356155
Stół obrotowy RT 150	3356150
Zestaw narzędzi zaciskowych SPW 12	3352017
Precyzyjne imadło maszynowe FMS 100	3354100
Uniwersalna pompa chłodząca 230 V / 1 Ph	3352002
Uchwyt OPTIMUM MK 2 1-16 mm	3050571
Uchwyt wiertarski bezkluczowy MK2 1 - 13 mm	3050572
Uchwyt OPTIMUM MK4 1 - 16 mm	3050574
Precyzyjny uchwyt wiertarski 1 - 8 mm, B16	3050608
Precyzyjny uchwyt wiertarski 1-10 mm, B16	3050610
Precyzyjny uchwyt wiertarski 1-13 mm, B16	3050623
Precyzyjny uchwyt wiertarski 1-16 mm, B16	3050626
Trzpień redukcyjny MK4-MK3	3050664
Trzpień redukcyjny MK4-MK2	3050665
Stożek Morse'a MK3-B16	3050660
Wiertła spiralne HSS ze stożkiem Morse'a MK2	3051002
Wiertła spiralne HSS ze stożkiem Morse'a MK 3	3051003
Przystawka do gwintowania M5 - M12 / B16	3352042
Zestaw tulei zaciskowych MK 4 / ER 32 - M16	3352094
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 75 mm MSO 75	3000075
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 100 mm MSO 100	3000100
Imadło maszynowe ze szczękami o szerokości 125 mm MSO 125	3000125
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 150 mm MSO 150	3000150
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 85 mm BMS 85	3000008
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 100 mm BMS 100	3000010
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 120 mm BMS 120	3000012

Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 150 mm BMS 150	3000015
Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 200 mm BMS 200	3000020