



B 40GSP Wiertarka kolumnowa / 400V

- Ciężka, masywna wersja żeliwna
- Automatyczne smarowanie koła zębatego poprzez pompę olejową
- Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- Wysoka dokładność ruchu obrotowego ze względu na hartowane i szlifowane wrzeciono główne
- Mechanizm do gwintowania
- Zamykany włącznik główny i wyłącznik ochronny silnika

Model	B 40GSP
Nr artykułu	3034403
Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	400 v / 3 Ph ~50 Hz
Łączna moc zainstalowania	1,5 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	40 W
Wydajność wiercenia	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 35 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Gwintowanie w stali (S235JR)	M 24
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	180 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 4
Odległość wrzeciona od kolumny	350 mm
Posuw tulei	2 stopnie, 0,1/0,2 mm/obr
Prędkości obrotowe	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	50 - 1.450 min-1
Liczba stopni	18 stopni
Stół wiertarski	
Powierzchnia robocza stołu wiertarskiego długość x szerokość	560 x 560 mm
Szerokość rowka teowego	18 mm
Przechył / Obrót stołu roboczego	± 90°
Odstęp wrzeciono - stół wiertarski	max. 780 mm
Maksymalne obciążenie stołu wiertarskiego	250 kg
Podstawa maszyny	
Powierzchnia robocza podstawy dł. x szer.	510 x 500 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	18 mm / 2 / 150 mm
Odstęp wrzeciono - podstawa maszyny	max. 1 320 mm
Wymiary	
Średnica kolumny	Ø 150 mm
Dł. x szer. x wys.	935 x 560 x 2 280 mm
Ciężar całkowity	500 kg

Wyposażenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski samozaciskowy (1 - 16 mm)

Akcesoria	Nr artykułu
Uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania MK 4 / 1 -16 mm	3050574
Tuleje redukcyjne MK 4 - MK 3	3050664
Stożek Morse'a MK 4 - B16	3050661
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 16	3352019
Uchwyt do gwintownika M5-M12	3352042